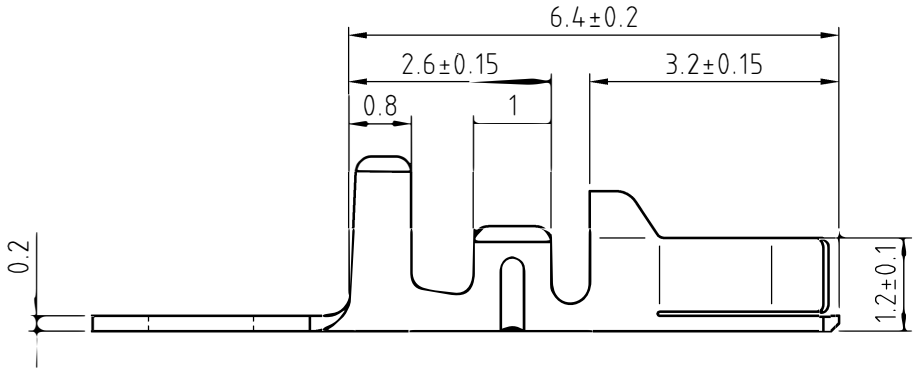
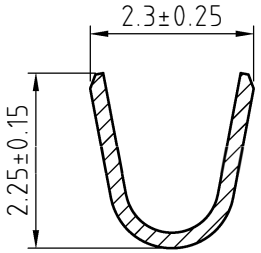
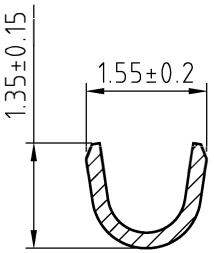
范围	>0~3	>3~18	>18~50	>50~120
公差	±0.12	±0.15	±0.3	±0.5

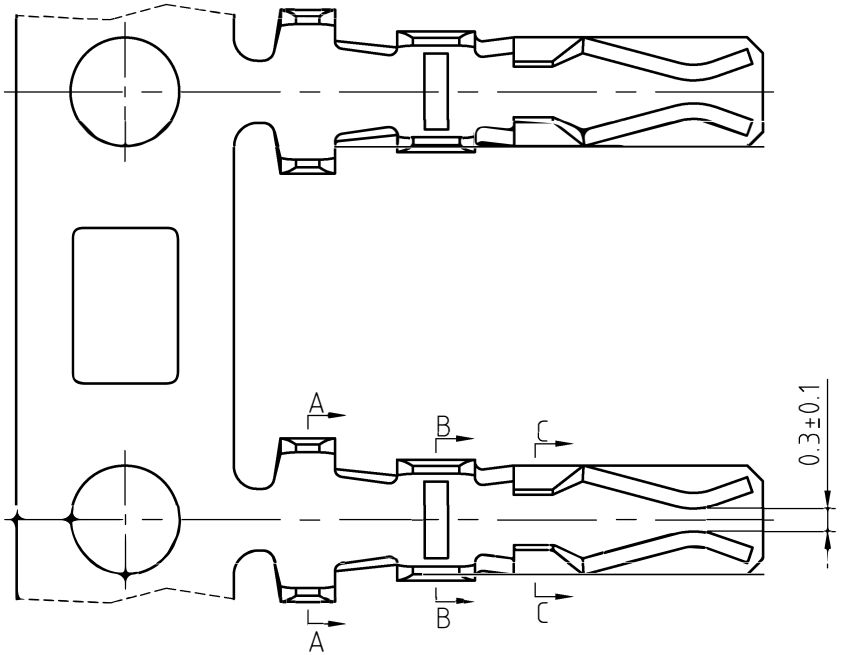


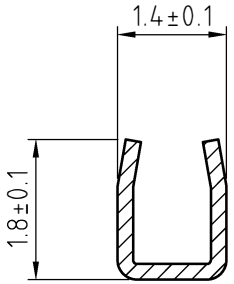


剖面 A-A



剖面 B-B





剖面 C-C

技术要求：

1.标识清晰可见，表面不得有划痕，裂纹，变形，起泡，污损，毛刺等明显影响使用功能和接触性能的缺陷；
2.材料：磷铜，厚度0.2mm；
3.表面处理：镀锡；
4.额定功率：250V.AC/DC 3A；
5.温度范围：-25~+85℃；
6.接触电阻：≤0.02Ω；
7.绝缘电阻：≥1000MΩ；
8.耐压：1000V AC/1min；
9.适用线规：WAG28#~22#。

旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	

标 记	处 数	更改内容及文件号	签 字	日 期

未注公差			东莞市文章济美电子有限公司					
X.° ±3° X.X° ±0.5°								
<10	10~30	>30	单 位	比 例	材 料	尺 寸	页 码	
±0.2	±0.25	±0.45	mm	15 : 1	磷 铜	A3	1of1	
制 作	审 核	批 准	日 期	图 号			品 名	插簧
				型 号	5001-HY0020F-04R1-00-B			

东莞市文章济美电子有限公司

产品承认书 SPECIFICATION FOR APPROVAL	产品名称型号： Product Name:	HY型条形连接器 HY Pressure Welding Bar Connector
	产品物料号： Part No:	见附图
	规格书版本号： Version:	A/0

一、耐压 Withstanding voltage：1000V.AC/1Min
二、额定电压 Rated voltage：250V.AC/DC
三、额定电流 Rated current：3A
四、接触电阻 Contact resistance：≤0.02Ω
五、温度环境范围 Ambient temperature rage：-25℃～85℃
六、适用基板厚厚度 PC board rhickness：1.2～1.6mm
七、使用导线范围 Wire range：AWG＃28～＃22
八、产品性能 Product performance

	项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求Requirement	
1	外观 Appearance	目测视力在1.0以上，照明度为(200～300)lx,目测距离约（0.3～0.5）m。 visual by eye light>1.0 ,lamp (200～300)lx,space (0.3～0.5)m.	1、塑料件表面无明显疤痕、凹陷、开裂及影响使用的变形。 Plastic part smooth and flat surface without discolor,broken,crack distor tion defects is acceptable. 2、金属件表面无锈蚀、氧化、无明显的机械损伤等缺陷。 Metal part:Bright and even surface without rust oxide,fog and obvious physical damage defects is acceptable.	
2	接触电阻 Contact Resistance	插配阴阳连接器后，用小功率电路进行测试。 Mate connectors,measure by dry circuit	0.02Ω Max	
3	绝缘电阻 Insualtion Resistance	插配阴阳连接器后，用相邻接触件之间或地线之间，用500V DC电路进行测试。 Mate connectors,apply 500V DCbatween adjacent terminal or ground	1000MΩ Min	
4	耐电压 Dielectric Strength	用相邻接触件之间或地线之间施加50Hz 1000V AC，漏电流1mA Mate connectors,apply 50Hz 800V AC for I minute between adjacent terminal or ground	无击穿和飞弧现象 No Breakdown	
5	压接部位抗拉强度 Crimping Tensile Strength	固定端子压接部位，以25±6mm/Min的移动速度沿导线的轴线方向施加拉力。 Fix the crimped terminal ,apply axial pullout force on the wire at rate a rate of 25±6mm/min.	AWG 28#	≥20N
			AWG 26#	≥25N
			AWG 24#	≥30N
			AWG 22#	≥40N
6	端子固定力 Terminal/ Housing retntion forece	固定连接器/或测力计,在连接器轴线方向施加25±6mm/Min的移动进行测试拉力。 Apply axial push out force at the speed rate of 25±6mm/Min on the pin assembled in the bousing	12N Min	

东莞市文章济美电子有限公司

产品承认书 SPECIFICATION FOR APPROVAL	产品名称型号： Product Name:	HY型条形连接器 HY Pressure Welding Bar Connector
	产品物料号： Part No:	见附图
	规格书版本号： Version:	A/0

	项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求Requirement	
7	插入力与拔出力 Insertion and withdrewal force	相配的连接器以1mm/s～5mm/s的速度沿接插器的轴线方向插入和拔出。 Insertion and withdraw connec-tors at the speed rate of 1mm/s～5mm/s.	插入力 Insertion	拔出力 Withdrawal
			≤5.0N(单脚插入力)	≥1.0N(单脚拔出力)
8	可悍性 Solderability	把试验样品需要悍接的部位浸入悍锡炉中(锡炉温度260±5℃)：2±0.5秒。 Soldering time:2±0.5 second solder temperature:260±5℃	上锡率≥90% 90% of immersed area must show no voids pin holes	
9	耐悍性接热 Resistance to Soldering hest	把试验样品需要悍接的部位浸入悍锡炉中(锡炉温度260±5℃)：5±1秒钟后，在正常条件下恢复1小时。 Soldering time:5±1 second solder temperature:260±5℃	外观 Apperance	无损伤 No Demage
10	耐高温 Hest Resistance	把试件放入高低温试验箱中，以0.7～1℃/Min的温度变化速度，将温度调到85±2℃。待平衡后保持4小时，然后以同样的速度降到室温。 85±2℃,4 Hours	外观 Apperance	无损伤 No Demage
11	耐低温 Cold Resistance	把试件放入高低温试验箱中，以0.7～1℃/Min的温度变化速度，将温度调到-25±2℃。待平衡后保持4小时，然后以同样的速度升到室温。 25±2℃,4 Hours	外观 Apperance	无损伤 No Demage
12	恒定湿热 Humindity	温度:40±2℃ 相对湿度:(90～95)% 搁置时间:96h Temperature:40±2℃ Relative Humidity:(90～95)% Duration 96 hours	外观 Apperance	无损伤 No Demage
			耐电压 Dielectric Strength	1000V,AC/1Min
			绝缘电阻 Insualtion Resistance	1000MΩ Min
13	温度循环 Temperature Cycling	把试验样品放入高低温试验箱中，按下列步骤调试温度： a)在-25±2℃恒温条件下放置2h; b)在常温常湿条件下放置1小时; c)在85±2℃恒温条件下放置2h; d)在常温常湿条件下放置1小时; 从a)到d)为一个循环周期，共进行5个循环。 5cycles of a)-25±2℃ 2hours c)85±2℃ 2hours	接触电阻 Contact Resistance	0.04Ω Max
14	温升 Temperature rise	插合连接器，通以最大允许电流 Carring rated current load	温升	30K Max

东莞市文章济美电子有限公司

产品承认书 SPECIFICATION FOR APPROVAL	产品名称型号： Product Name:	HY型条形连接器 HY Pressure Welding Bar Connector
	产品物料号： Part No:	见附图
	规格书版本号： Version:	A/0

	项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求Requirement	
15	振动 Vibration	插合连接器,串联在直流电源上，电流1mA，并模拟正常工作状态，振频10～500Hz、振幅为0.35mm，每一轴线扫频循环2小时。 Amplitude:0.35mm Frequency:10～500Hz Duration:2 hours in each X,Y,Z axes.	接触电阻 Contact Resistance	0.04Ω Max
			瞬断 Discontiunity	1 millisecond Max
16	机械寿命 Tepeated insertion/ withdrawal	以每分钟插拔10次的速率，插拔20次。 When mated up to 20 cycles repeatedly per minute.	接触电阻 Contact Resistance	0.04Ω Max
17	盐雾(先镀后冲) Salt spray	采用浓度为（5±0.1）%的氯化纳溶液，连续雾化4h，试验后用流动的蒸馏水轻轻洗去表面沉积物，在常温驻湿条件下恢复1～2h。 4 hour exposure to a saltspray form the (5±0.1) % solution.	外观 Apperance	无损伤 No Demage
18	盐雾(先冲后镀) Salt spray	采用浓度为（5±0.1）%的氯化纳溶液，连续雾化16h，试验后用流动的蒸馏水轻轻洗去表面沉积物，在常温驻湿条件下恢复1～2h。 16 hour exposure to a saltspray form the (5±0.1) % solution.	外观 Apperance	无损伤 No Demage
19	针的固定力 Pin retntion forece	固定连接器/或测力计,在连接器轴线方向施加25±6mm/Min的移动进行测试拉力。 Apply axial push out force at the speed rate of 25±6mm/Min on the pin assembled in the housing	12N Min	