慈溪市东威电子有限公司

CIXI CITY DONGWEI ELECTRONICS CO.,LTD

SPECIFICATION

客　　户
CUSTOMER: _____

客户型号
CUSTOMER PART NO.: _____

品　　名
TITLE: 拨码开关（SMT SWITCH）

型　　号
PART ON.: HCD-XXES

日　　期
DATE: _____

制　作 DESIGNED BY	审　核 CHECKED BY	批　准 APPROVED BY	盖　章 STAMP
陈德青	刘建华	刘[illegible]	工程专用章 R & D DEPT 慈溪市东威电子有限公司 CIXI CITY DONGWEI ELECTRONICS CO.,LTD

客户确认 CUSTOMER APPROVAL	客户盖章 CUSTOMER STAMP

地址：浙江省慈溪市逍林青春路245号
Add:No#245 qingchun road,xiaolin,cixi,zhejiang
电话(Tel):+86-574-63501386　63501528
传真(Fax):+86-574-63500156
邮编(P.C.):315321
Http://www.tonver.com
E-mail:tonver@tonver.com

WWW.DZYJZ.COM WWW.DZYJZ

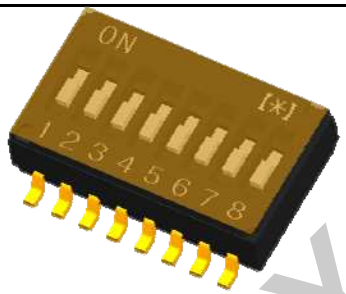
慈溪市东威电子有限公司

CIXI CITY DONGWEI ELECTRONICS CO.,LTD

文件编号 DOCUMENT NO.	DW-SP-018-XXES	发行日期 ISSUED DATE	2021年12月1日	版本 VERSION	2.0

1. 材料 MATERIALS

1.1	上盖：PA10T，黑色	Cover：PA10T，Black
1.2	底座：PA10T，黑色	BASE：PA10T，Black
1.3	拨键：PA46，白色	Actuator：PA46，White
1.4	接触片：铜合金，镀金	Contactor：Copper Alloy，Gold Plated
1.5	端子：铜合金，镀金	Terminal：Copper Alloy，Gold Plated



2. 产品命名 PRODUCT NAMING

HCD - XX E S

- S:表面贴膜 / S: Surface Sealed
- 引脚尖端的行距：E：8.10mm / Terminal line spacing: E: 8.10mm
- 产品位数 / Position of product
- HCD系列 / HCD series

3. 产品位数代号 NUMBER OF POSITIONS

02		04		06		08		10	
二位		四位		六位		八位		十位	
two		four		six		eight		ten	

4. 电气性能 ELECTRICAL PROPERTIES

4.1	接触电阻	Contact resistance:	≤100mΩ
4.2	开关容量（开关常切换）	Contact rating(status changed often):	25mA 24V DC
4.3	开关容量（开关不常切换）	Contact rating(status constant):	100mA 50V DC
4.4	绝缘电阻	Insulation resistance:	≥1000MΩ min. 500V DC
4.5	耐压强度	Dielectric strength:	500V AC/1 minute. 1mA
4.6	极际电容	Capacitance between adjacent switches:	≤5PF

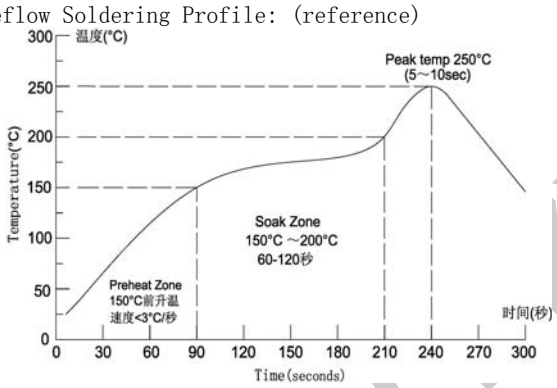
5. 机械特性 MECHANICAL PROPERTIES

5.1	操作力	Operation force:	≤5N
5.2	机械寿命	Mechanical life:	2000 operations
5.3	使用温度	Operating Temperature:	-40℃ ～ +85℃
5.4	储存温度	Storage Temperature:	-40℃ ～ +85℃
5.5	可焊性	Solderability:	After fluxed 235±5℃ for 5±0.5seconds，95% covered
5.6	耐焊接热	Resistance to soldering heat:	260±5℃ for 5±1seconds.twice

慈溪市东威电子有限公司 CIXI CITY DONGWEI ELECTRONICS CO.,LTD 工程专用章 R & D DEPT

WWW.DZYJZJ.COM WWW.DZYJZJ

6. 焊接 SOLDERING

6.1	在所有操作过程中,请确保拨键在OFF位置.	Keep all actuators contacting on their "OFF" positions during all operations.
6.2	烙铁焊：使用30W烙铁控制温度在350℃，焊接时间大约5秒钟.	Soldering Iiron Welding: Use a soldering iron of 30 Watts controlled at 350℃ approximately 5 seconds. While soldering.
6.3	回流焊：（SMT型）回流炉最高温度为250℃，温度为250℃时，最长时间不超过10秒.（如图）	Reflow Soldering Profile: (reference) 

温馨提示 TONVER TIPS (ONLY CHINESE)

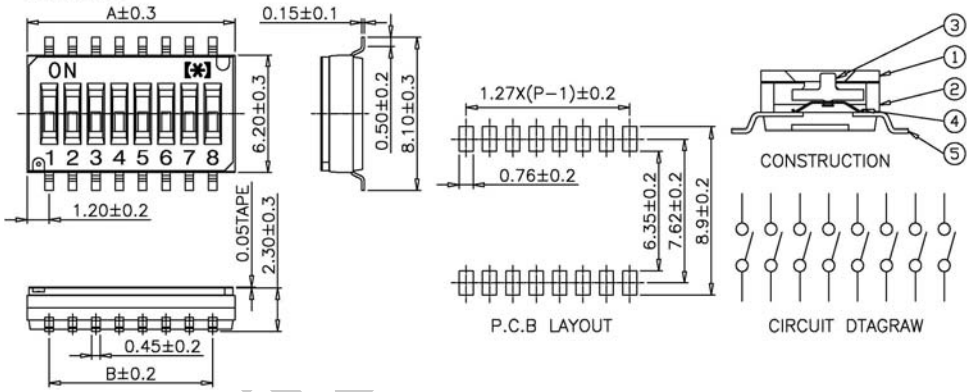
1. 焊接完成后建议待产品完全冷却，再进行下一步操作.在焊接、冷却期间绝不可对产品特别是拨键头有碰压、机械外力挤压.
2. 对焊接好的开关手工拨测时，尽可能采用水平拨动方式，不要以非水平拨动或有重力压到拨键，导致簧片变形.如果是机器拨测，一定要注意拨测治具下压行程，避免拨键压伤、簧片变形.
3. 对线路板请规范放置，避免各方向的互相挤压及过高的叠加堆放，造成簧片变形.

7. 产品外形及装配图纸 SHAPE AND ASSEMBLY SIZE

7.1

POSITIONS	02		04		06		08		10
DIM.A	3.67		6.21		8.75		11.29		13.83
DIM.B	1.27		3.81		6.35		8.89		11.43

UNIT:mm



8. 包装 PACKING

8.1

HCD系列产品包装资料（Packing data of HCD series）

包装方式 PACKAGE	开关位数 NO. OF POS	每盘数量 REEL TUBE	内箱数量 PER BOX	外箱数量 PER CTN
盘带 REEL	02	2000PCS	4000PCS	20000PCS
	04	2000PCS	4000PCS	20000PCS
	06	2000PCS	4000PCS	20000PCS
	08	2000PCS	2000PCS	10000PCS
	10	2000PCS	2000PCS	10000PCS

工程专用章 R & D DEPT 慈溪市东威电子有限公司 CIXI CITY DONGWEI ELECTRONICS CO.,LTD

WWW.DZKJ.ZYJZ