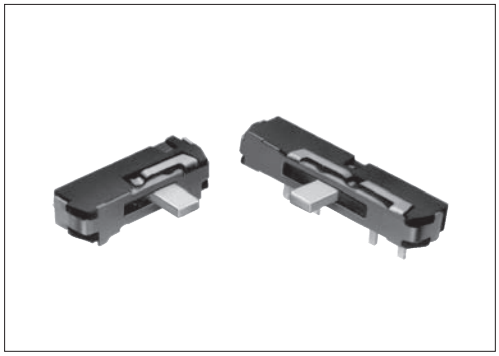
SSSS7 2(H)mm, 2mm行程型

可选择焊接方法的小型通用型。



■主要规格

项目		规格
最大额定／最小额定(电阻负载)		0.3A 4V DC / 50μA 3V DC
接触电阻（初期／寿命后）		70mΩ max. / 130mΩ max.
动作力		参阅外形图
操作寿命	无负载	10,000 cycles
	负载	10,000 cycles（0.3A 4V DC）

■产品一览

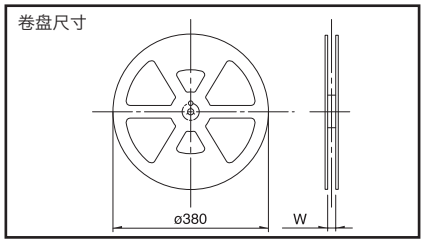
行程 (mm)	操作部方向	操作部长度 (mm)	电路数	接点数	切换时限	焊接方法	动作	最小订货单位 (pcs.) 日本	最小订货单位 (pcs.) 出口	产品编号	图号
2	Horizontal	2	1	2	Not specified	Manual	Standard	10,000	50,000	**SSSS710100**	1
						Reflow		2,000	8,000	**SSSS710607**	2
				3	Non shorting	Manual		8,000	40,000	**SSSS711100**	3
						Reflow		2,000	8,000	**SSSS711403**	4

■包装规格

载带

产品编号	包装数 (pcs.) 1 卷	1 箱 / 日本	1 箱 / 出口包装	盘宽度 W(mm)	载带宽度 (mm)	出口包装箱尺寸 (mm)
SSSS710607	2,000	4,000	8,000	17.4	16	417×409×139
SSSS711403				25.4	24	406×406×190

Unit:mm



散装

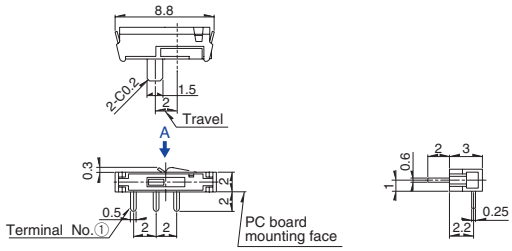
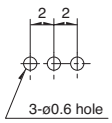
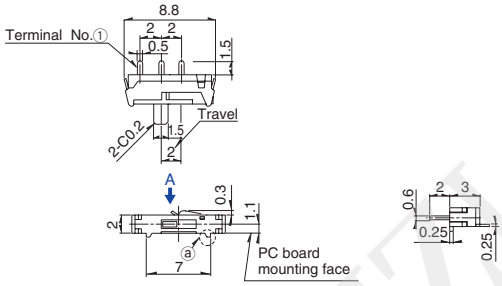
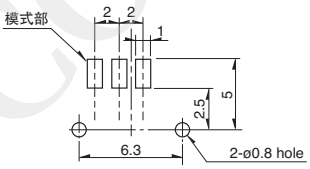
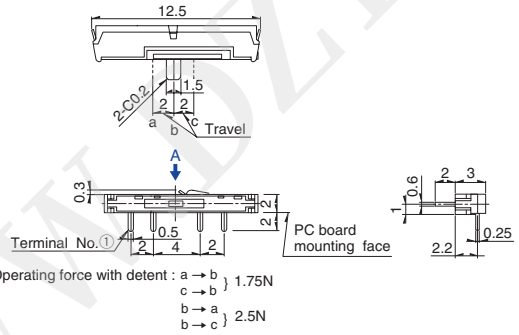
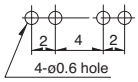
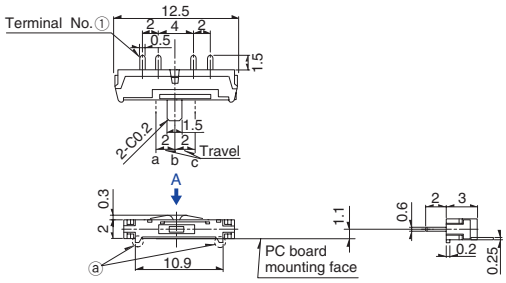
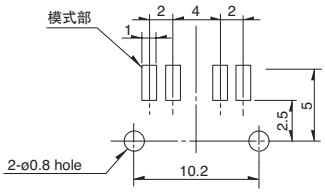
产品编号	包装数 (pcs.) 1 箱 / 日本	1 箱 / 出口包装	出口包装箱尺寸（mm）
SSSS710100	10,000	50,000	400×270×290
SSSS711100	8,000	40,000	

焊接条件 ▶ P.113

www.dzyjzj.com

外形图

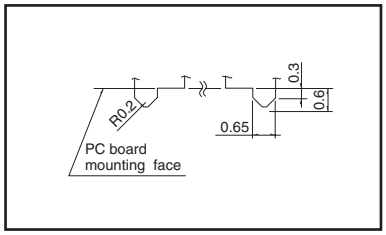
Unit:mm

No.	照片	形状	印刷电路板安装孔尺寸图(自A方向看)
1	**1-pole, 2-position**	 Operating force with detent : 1.5N	
2	**1-pole, 2-position Reflow**	 Operating force with detent : 1.5N	
3	**1-pole, 3-position**	 Operating force with detent : a → b, c → b } 1.75N b → a, b → c } 2.5N	
4	**1-pole, 3-position Reflow**	 Operating force with detent : a → b, c → b } 1.75N b → a, b → c } 2.5N	

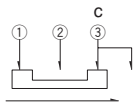
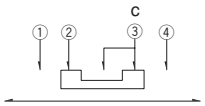
WWW.DZYJZ.COM

ⓐ部详细

Unit:mm



电路图（自A方向看）

1-pole, 2-position 图号 : 1, 2	1-pole, 3-position 图号 : 3, 4
	

WWW.DZYJZJ.COM

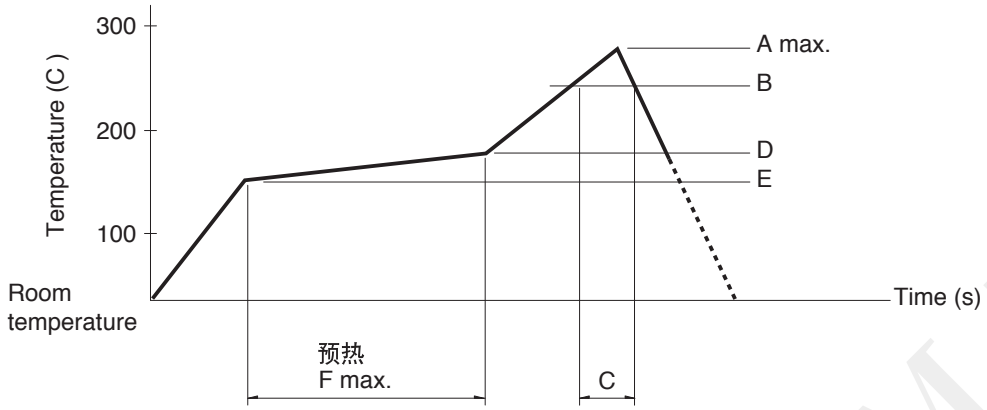
产品系列一览

系列		SSAJ	SSAH	SSSS8	SSAL	SSAG	SSSS7
照片							
操作部方向	Horizontal	●	●	●	●	●	●
	Vertical	—	—	●	—	—	—
电路接点数	1-2	●	—	●	●	—	●
	1-3	—	●	●	—	●	●
	1-4	—	—	—	—	—	—
	2-2	—	—	●	—	—	—
	2-3	—	—	●	—	—	—
	2-4	—	—	—	—	—	—
	4-2	—	—	—	—	—	—
行程（mm）		1.4	1.5	1.5, 2	2	1.5	2
使用温度范围		−10℃ to +60℃	−30℃ to +60℃	−40℃ to +85℃	−10℃ to +60℃		−40℃ to +85℃
车用产品		—	—	—	—	—	—
生命周期		★3	★2	★3	★3	★3	★3
最大额定（电阻负载）		10mA 5V DC	1mA 5V DC	0.3A 5V DC	10mA 5V DC		0.3A 4V DC
最小额定（电阻负载）		50μA 3V DC					
耐久性能	无负载寿命	10,000 cycles 500mΩ max.	10,000 cycles 300mΩ max.	10,000 cycles 100mΩ max.	100,000 cycles 10Ω max.	30,000 cycles (Lock side) 100,000 cycles (Recoil side) 500mΩ max.	10,000 cycles 100mΩ max.
	负载寿命 最大额定负载			10,000 cycles 130mΩ max.			10,000 cycles 130mΩ max.
电性能	初期接触电阻	300mΩ max.	200mΩ max.	70mΩ max.	10Ω max.	200mΩ max.	70mΩ max.
	绝缘电阻	100MΩ min. 100V DC					100MΩ min. 500V DC
	耐电压	100V AC for 1minute					500V AC for 1minute
机械性能	端子强度	3N for 1minute					
	操作部强度 工作方向	10N					
	操作部强度 拉引方向						
耐环境性能	耐寒性能	−40℃ 96h		−40℃ 500h	−40℃ 96h		−20℃ 500h
	耐热性能	85℃ 96h		85℃ 500h	85℃ 96h		85℃ 500h
	耐湿性能	40℃, 90 to 95%RH 96h	60℃, 90 to 95%RH 240h	60℃, 90 to 95%RH 500h	40℃, 90 to 95%RH 96h		60℃, 90 to 95%RH 500h
页		77	79	81	84	86	89

滑动开关焊接条件 · · ·

■回流方式的参考举例

1. 加热方式　　为由远红外线加热的上下加热方式。
2. 温度测量方式用　φ0.1～φ0.2的CA（K）或CC（T）测量。位置在焊接连接部（铜箔面）测量。固定方式采用耐热胶带。
3. 温度分布



系列（回流型）			A（℃）3s max.	B（℃）	C（s）	D（℃）	E（℃）	F（s）
SSSS2	Vertical	1-pole, 3-position	260	230	40	180	150	120
	Horizontal	1-pole, 2-position 1-pole, 3-position 2-pole, 3-position						
	Vertical	1-pole, 2-position	250					
SSSS7								
SSAH, SSAG, SSAJ, SSAL, SSSS8			260					

注

1. 上述条件，为印刷电路板的零部件贴装面上的温度，根据电路板的材质，大小，厚度等，电路板温度和开关表面温度会有很大的不同，关于开关表面温度，也请在上述条件内使用。
2. 根据回流槽的种类，条件稍有不同，请事先充分进行确认之后使用。

■手工焊接方式的参考举例

系列	焊接温度	焊接时间
SSSF, SSSU	350±10℃	3+1/0s
SSSS2	350±10℃	4s max.
SSSS9	350±10℃	3s max.
SSAH, SSAG, SSAJ, SSAL	350±5℃	3s max.
SSSS8	330±5℃	3s max.
SSSS7	320±5℃	3s max.
SSAC	300±10℃	2s max.

■浸焊方式的参考举例

适用于 For PC board 端子型

系列	项 目		浸焊	
	预热温度	预热温度时间	焊接温度	焊接浸渍时间
SSSS2	100℃ max.	60s max.	260±5℃	3±1s
SSSS9	120℃ max.	60s max.	260±5℃	5+0/-1s (2 time)
SSSF, SSSU	100℃ max.	60s max.	260±5℃	10±1s/5±1s
SSAC	100℃ max.	60s max.	260±5℃	5±1s

WWW.DZYJZJ.COM